

Kampagnenyt

Af adm. direktør Niels Eriksen

Årets kampagne forventes at byde på en stor produktion. Der meldes om høje udbytter, men stivelsesindholdet er lavere end sidste års gennemsnit på 19,6%, men da kartoffelplanterne fortsat står grønne på markerne, kan en vejrmæssigt god september løfte stivelsesindholdet. Vi tror derfor, at årets kampagne bliver på niveau med sidste års eller større.

Den 75. kampagne igangsættes samtidig med, at flere forbedringer tages i brug. I produktionen øges timekapaciteten, og åbningstiden i modtagelsen er derfor udvidet. Fra 06.15 om morgenen er der åbent for indlevering af kartofler alle ugens dage. Mandag til fredag er der indlevering til kl. 17.00, lørdag til kl. 16.00 og søndag til kl. 13.30. De gennemførte forbedringer til øgning af timekapaciteten dækker fjernelse af en række flaskehalse med det mål gradvist at kunne nå en timekapacitet på 20 ton stivelse/time. Sidste år blev kapaciteten øget til 18 ton/time.

Safthåndteringen er moderniseret med to nye opbevaringsbeholdere til henholdsvis kartoffelsaft og vaskerivand, men først og fremmest er udleveringsforholdene for kartoffelsaften blevet væsentligt forbedret, og i tilgift spares udbringning af en større mængde regnvand, der normalt plejer at fortynde saften ved den tidligere laguneopbevaring i den første del af kampagnen.

Proteinanlægget er ombygget til denne kampagne, og vi forventer såvel en større produktion som en reduktion af energiforbruget. Proteinproduktion er forbundet med et meget stort energifor-

brug i form af damp. Hele saftmængden opvarmes til over 100 °C under tryk for at udfælde proteinet, og energimængden genanvendes internt for at reducere nettoforbruget. Dette genbrug er forøget ved investering i nye varmevekslere. Ændringerne dækker samtidig 1. fase af det udstyr, der vil være nødvendigt, hvis vi senere beslutter os for at udvinde protein fra procesvandet og videre for en evt. inddampning af saft- og procesvandet.

På lageret er udpakningsanlægget for nativ stivelse automatiseret i den renoverede foodhal. Det er blevet et flot anlæg, der lever op til nutidens krav til fødevarereproduktion. Samtidig er bemandingsbehovet blevet væsentligt reduceret som følge af robotpåsætning af sække, palletering og automatisk foliering og opmærkning af pallerne. Anlægget kan producere 24 timer i døgnet mandag til fredag uden ekstra bemanding.



De nævnte investeringer medvirker til at sikre en fortsat konkurrencedygtig produktion.

USA leverancer

Af adm. direktør Niels Eriksen

Naturkatastrofer er godt mediestof. Sidst har orkanen Gustav raset hen over New Orleans, men om få uger er den glemt. Sådan er det gået med juni måneds oversvømmelser i Iowa, USA's majs-kornkammer, hvor bl.a. byen Cedar Rapids blev hårdt ramt. Cargill har der et anlæg, der forsyner den amerikanske papirindustri med modificerede stivelser. Fabriksanlægget blev oversvømmet og har været ude af produktion i godt 2 måneder.

På AKV vil oversvømmelsen imidlertid blive husket. Vi blev tidligt kontaktet og kunne tilbyde hjælp. Hen over sommeren har vi forsynet 4 papirfabrikker i USA med modificerede stivelser. Op mod 2.000 ton er pakket i bigbags, og de knapt 100 containere er transporteret via Canada til USA. Det ekstra salg har medført, at juli produktions- og afsætningsmæssigt er blevet årets største.



AKV's generalforsamling 2008

Af adm. direktør Niels Eriksen

Generalforsamlingen i Hjallerup Kulturcenter den 18. juni 2008 var den første med Jørgen Sekel som formand. I sin beretning konstaterede han, at kampagnen 2007 var forløbet godt. Produktionen nåede 104% af kvoten, og kartoflerne var med 4,6% smuds og 19,6% stivelse lette at oparbejde til stivelse. Investeringen i de nye hydrocykloner til stivelsesoprensning havde medført betydelige besparelser i vand, el og naturgas, og de igangværende investeringer omkring safthåndtering, proteinanlæg og nativudpakning blev berørt.

Jubilæumsarrangementet med en fin reception og en meget vellykket fest på en af forårets vejrmæssigt allerflotteste dage blev rost.

Årets resultat på 27,4 mio. kr. svarende til 86 øre i efterbetaling blev betegnet som tilfredsstillende. Afsætningen havde været god, og priserne høje især på den native stivelse. Papirindustrien slås med stigende råvarepriser og lav dollarkurs og tjener ingen penge. Derfor budgetteres med et resultat for 2008/09 lidt under årets resultat.

De 46 fremmødte og stemmeberettigede andels-havere genvalgte Per Christensen og Per Bach Laursen til bestyrelsen uden modkandidater, og på det efterfølgende konstituerende bestyrelsesmøde blev Jørgen Skeel genvalgt som formand, Per Christensen som næstformand og Per Bach Laursen som tredje medlem af forretningsudvalget.

Adgangsbegrænsning på fabriksområdet

Af adm. direktør Niels Eriksen

Fabrikken i Langholt har altid været meget åben. Døgnet rundt har medarbejdere, andelshavere og andre haft adgang til fabriksområdet. Det er nu slut. For dem, der har behov for at komme på fabrikken indenfor normal åbningstid, vil der ikke være ændringer, men uden for normal arbejdstid vil bomme og autoværn spærre for adgangen til selve fabriksarealet. Lastbilchauffører, der ankommer om aftenen og skal have læsset næste dags morgen, vil fortsat kunne køre ind på det store P-areal og overnatte.

I løbet af september vil de nye begrænsninger blive taget i anvendelse. Anlægget er aftalt med Cargill og har til formål at sikre mod tyveri, minimere risikoen for sabotage og give medarbejderne større tryghed aften og nat.



Adgangsbegrænsning med bomme under etablering

Nyt fra stivelsesverdenen

Af adm. direktør Niels Eriksen

Overgangslageret af kartoffelstivelse er ved indgangen til den nye kampagne igen normaliseret. Efter den dårlige høst i 2006 var lageret bragt ned på et minimum ved kampagnestarten i 2007, men efter den gode kartoffelavl sidste år og en stor, konkurrerende import af tapiocastivelse til papirindustrien er lagre igen bygget op.

Hollandske Avebe har fået ny direktør. Bert Jansen, der har baggrund i Campina, Philips, Akzo

m.fl., har overtaget ledelsen den 1. september 2008.

Efter generalforsamlingerne i de danske kartoffelmelsfabrikker er nye bestyrelsesformænd præsenteret. I Toftlund har Peter Petersen overtaget efter Jørn Outzen. Thorkild Sangild har trukket sig i Karup og er erstattet af Anders Dyrberg. Til formandsposten i KMC efter Jørn Outzen er valgt Brandes bestyrelsesformand Martin Arvad.



Nye planteværnsmidler ?

Af Lars Møller og Jørgen Engvang, Nordisk Alkali

Kartoffelerhvervet har mange problemer at slås med (eller udfordringer, som man plejer at kalde det). Et af hjælpemidlerne til at få en stor avl af god kvalitet er planteværnsmidler.

De seneste år er der kommet nye midler til, men der er også forsvundet nogle. Senest er det blevet afgjort, at Fenix og Shirlan ikke længere er godkendt til brug i kartofler.

Hvordan ser det egentlig ud med det antal produkter, der er til rådighed i Danmark i forhold til et par af de kartoffelproducerende lande, vi ofte sammenligner os med? I tabellen ses, hvor mange forskellige produkter, der er godkendt i landene. Samme middel med flere handelsnavne er kun talt med én gang.

Det står helt klart, at Danmark har færrest midler til rådighed inden for alle kategorier. Der er mange midler til rådighed for vore udenlandske kolleger, som kunne gøre god gavn for en dansk kartoffelavl også. Hvorfor nu det? Vi har vel et europæisk godkendelsessystem?

Godkendelsessystemet

EU's godkendelsessystem er delt i to dele - en for aktivstofferne og en for selve produktet. Før et nyt aktivstof og tilhørende produkt kan godkendes i et land, skal aktivstoffet være optaget på en EU-positivliste, i daglig tale kaldet Annex I. Derefter kan hvert enkelt land vurdere det formulerede produkt (handelsproduktet) til netop de anvendelser, der bliver søgt om lokalt. Ved vurderingen i de enkelte lande er der ofte specielle krav, der skal opfyldes. Danmark har således særligt

strenge krav i forhold til grundvandsundersøgelser mv.

Årsag til færre produkter

De nævnte særkrav er nok den største årsag til forskellen i antal midler i Danmark og de øvrige lande. Når nåleøjjet er mindre, vil der være flere produkter, som ikke kan komme igennem. En medvirkende årsag er også, at det danske areal med kartofler er relativt lille i forhold til andre landes areal, og det kan derfor være svært at retfærdiggøre en større ekstra investering i undersøgelser som følge af danske særregler.

Det er selvfølgelig som kartoffelavlere ikke rart, at ens udenlandske kolleger (konkurrenter) har adgang til mange flere hjælpemidler. Indtil videre må vi satse på at være bedre til at bruge dem, vi trods alt har.

Nordisk Alkali har kartoffelmidler som et særligt interesseområde, og vi har håb om at kunne lancere flere produkter til denne afgrøde inden for de næste par år.

	Holland	England	Tyskland	Danmark
Ukrudtsmidler	16	13	18	7
Insektmidler	15	14	21	6
Svampemidler	24	21	25	14
Nedvisning/andet	4	5	4	2
I alt	59	53	68	29

Antal kartoffelmidler godkendt i 4 europæiske lande.

Fundne effekter

Af sekretær Jytte Koldkjær

I forbindelse med oprydningen efter vores jubilæumsarrangement i maj dukkede et par ting op, hvortil vi mangler en ejermand. Det drejer sig om en dame softshell-jakke af mærket Cordial samt

en guldslipsenål. Skulle du savne noget af ovenstående er du velkommen til at kontakte Jytte Koldkjær på tlf. 96 38 94 26.

Kalenderen

Af sekretær Jytte Koldkjær

Arrangement

Avlermøde
Generalforsamling

Dato/tid

Tirsdag den 27. januar 2009, kl. 09.30
Onsdag den 17. juni 2009, kl. 13.30

Sted

Kulturhuset Hjallerup
Kulturhuset Hjallerup

25 år på AKV

Af adm. direktør Niels Eriksen og sekretær Jytte Koldkjær



Navn: Henrik Pedersen
Bopæl: Gandrup
Alder: 48 år (født 1960)
Uddannelse: Student 1978 Nørresundby Gymnasium
Grønt bevis fra Kalø Landbrugsskole

Navn: Henrik Kristjansen
Bopæl: Hals
Alder: 48 år (født 1960)
Uddannelse: 10. klasse fra Klokkeholm Skole
Landbrugsmekaniker 1980

For 25 år siden startede to unge 23-årige som kampagnemedarbejdere i AKV's proteinanlæg. Begge blev fyret efter kampagnen, men hurtigt ansat igen, og siden er de blevet en del af grundstammen på AKV. Det drejer sig om til venstre agrochef og vicedirektør Henrik Pedersen (HP) og til højre smed Henrik Kristjansen (HJK). Vi har i forbindelse med deres 25 års jubilæer bedt dem gøre status.

Hvordan så AKV ud for 25 år siden ??

HP: Den første kampagne var blevet udskudt på grund af regn, og starten gik med at spule gulv, til fabrikken kunne komme i gang. Jeg skulle først og fremmest tjene penge og husker ikke så meget fra starten.

HJK: For mig var det overvældende at komme på AKV - skum og larm og så alle de rør. For mig var maskinerne og det tekniske udstyr det interessante - ikke det procesmæssige, som HP til gengæld var hurtig til at sætte sig ind i.

Begge husker fra de første år fabrikkenes daværende direktør Valdemar Hansen som en dygtig, behagelig og inspirerende leder.

Hvad er de største ændringer på dit område ??

HJK: Anlægget er blevet betydeligt bedre, og vi har væsentligt færre overtimer og mange flere hjælpemidler.

HP: Jeg husker først og fremmest, at der kom ny struktur på organisationen i begyndelsen af 90'erne, og at kvalitetsstyringssystemet blev indført i midten af 90'erne. På agrosiden gav det os et stort vidensløft, at vi fandt sammen med Estrella og siden indledte samarbejde med hollandske Agrico.

Hvad sætter I mest pris på ved AKV i dag??

HP: Vi har et godt arbejdsklima, og AKV er en virksomhed i forandring, hvor der er mulighed for nye ideer.

HJK: Nikker og supplerer. Vi har gode kolleger, og jeg sætter pris på det selvstændige ansvar, vi alle har. Min største faglige interesse ligger indenfor automatisk styring og selve stivelsesproduktionen.

Ved afslutningen af interviewet kommer vi ind på aktiviteter udenfor AKV, og her oplyser HP, at han bruger mange timer som kredsleder for FDF-spejderne i Gandrup, og HJK, der har bopæl i Hals, tilbringer meget fritid med gåture, cykling og roning i den lokale roklub.